

Tiger 101 / 201 Series

www.ttbio.com





Tiger 100 / 200 系列高速手機使用說明書

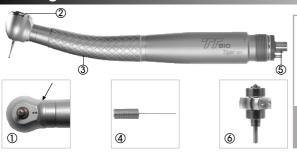
<u> </u>	國際認證	32
= \	Tiger 101-T/M高速手機	33
\equiv \	Tiger 201-T/M高速手機	34
四、	產品規格表及使用環境表	35
五、	手機安裝注意事項	37
六、	更換鑽針	39
七、	手機清潔	40
八、		
九、	滅菌方法	42
+ \	選購零配件及訂購號碼	43

一、國際認識



0086 本產品為符合歐盟93/42/EEC規範的醫療產品

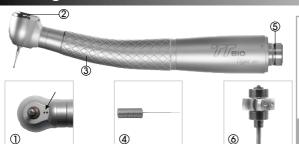
二、Tiger 101-T/M 高速手機



Tiger 101-T/M各部分說明

- 1. 冷卻水氣噴孔
- 2. 按壓式帽蓋
- 3. 防滑握柄
- 4. 水氣孔清潔針 5. 4/2孔接口
- 6. 轉子 (標準/迷你頭)
- ※ 4/2 孔接頭
- 依據 ISO 9168:1991定義
- ※ T: 標準頭 M: 迷你頭

三丶Tiger 201-T/M 高速手機



Tiger 201-T/M 各部分說明

- 1. 冷卻水氣噴孔
- 2. 按壓式帽蓋
- 3. 防滑握柄
- 4. 水氣孔清潔針 5. 快速接口
- 6. 轉子 (標準/迷你頭)
- ※ 快接頭雲使用TTBIO 4/2乳快速接頭
- ※ T: 標準頭 M: 迷你頭

四、產品規格表及使用環境表

型號	Tiger 101-T/M	Tiger 201-T/M	
接頭型式	ISO 4 孔 / 2 孔	TTBIO® 快接	
轉速 (rpm)	T: 360,000	M:380,000	
鑽針規格 (mm)	Ø1.59-	Ø1.59~Ø1.60	
鑽針長度 (mm)	≦21(T)	≤21(T) / 19(M)	
最大驅動壓力 (bar)*	2	2.8	
建議驅動壓力 (bar)*	2.5	2.5±0.1	
冷卻水流量 (ml/min)	> :	>5.0	
冷卻水壓要求 (bar)	0.5	~2.0	
冷卻氣壓要求 (bar)	1.5-	1.5~3.0	

本產品為高精密設備,請選擇符合ISO規範之治療台或驅動手機設備,並按照上述規格自行設定使用環境,或由連接 手機該設備所屬技師來設定(設定冷卻氣壓需大於冷卻水壓)

- 使用不乾燥或含雜質、機油的壓縮氣源和不清潔的水來驅動手機,會縮短手機及轉子的使用壽命以及阻塞冷卻水氣 價孔之可能。
- 2. 凡未依使用環境來操作者,有發生危險或產生故障的可能性。
- 3. 手機為重覆使用之產品。每次在使用前,請依下列十四、十五、十六程序進行完整的消毒及保養步驟:清洗>潤滑 >滅菌>潤滑。

五、手機安裝注意事項



Fig.5-1



Fig.5-2



Fig.5-3



Fig.6-1 TTBIO® 快速接頭-安裝



Fig.6-2 左右旋轉搖晃確認無脫落之虞安裝完成



Fig.6-3 TTBIO® 快速接頭-拆卸

- 使用ISO 4/2 (註1) 孔手機導管。安裝時請如圖5-1到5-3順序進行,依所示方向將手機孔位大小相對準後旋入手機 導管内鎖緊。如有漏水、漏氣情形,請重覆本步驟完成安裝。
- 2. 使用TTBIO®快速接頭時請如圖6-1到6-3順序進行。

(註2) ISO 4孔手機導管依據ISO 9168:1991(E)定義。

六、更換鑽針

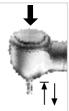


Fig.2-4

- 1、請依圖2-4的箭頭方向施作,取下鑽針或安裝鑽針,並確認無脫落之盧安裝完成。
- 1、明以画2~10别项门间心下,以上填料多文教填料,业唯心然仍治之美文教儿以。
- 2、請戴上保護手套進行,應避免直接接觸使用過之鑽針,預防交叉感染病毒之可能。3、更換鑽針,使用前請確認鑽針是鎖緊,否則有脫落而傷害醫師、患者或第三者的風險。
- 4、鑽針請使用ISO標準規格(如規格表中所述)。當鑽針未處於良好狀況時,如受損、彎曲或直徑過小、長度不適合等情況時,不可使用,否則有脫落而傷害人體的風險及縮矩轉子蓋命後里。

七、手機清潔



- 1. 請載上保護手套將手機白手機導管或快速接頭上移除。
- 清洗必須使用酸鹼值中性清潔劑。使用清潔的布浸入清潔劑,仔細擦拭手機的外部和表面,最重要為連接面及縫隙,務必去除殘留物。
- 注意!不可將手機及轉子浸泡在消毒劑或水中,亦不可進行超音波 清洗。
- 4. 注意!清潔劑必須不含腐蝕性或化學殘留可能。其成份以酒精含量 80%的藥用酒精(乙醇-80% ethyl alcohol)為通用。
- 5. 當噴孔阻塞時,使用清潔針來進行冷卻水/氣孔工作,以避免因工作 溫度過高發生牙齒傷害之危險(如左屬)

八.潤滑及保養



Fig.4-1



Fig.4-2



1. 101系列手機潤滑轉子請如圖4-1將牙科手機專用保 養油注入箭頭所指示孔位約2~3秒鐘。 2. 201系列手機潤滑轉子請如圖4-2將保養油罐上噴嘴

套入牙科手機專用噴油栓(見產品規格表),插入

- 手機銜接快速接頭位置如圖4-3,注入醫療級手機專 用保養油約2~3秒。
- 3. 請在每一次滅菌前與滅菌後進行潤滑保養,並將手機裝回導管接頭或快速接頭,啓動手機運轉20~30秒將多餘保 養油及污穢物排出手機本體。
- 4. ♠注意!任何非牙科手機專用保養油皆有減短轉子壽命及危害人體之可能。

Fig.4-3

九.滅菌方法

- 1. 注意!請依據DIN58953的標準,將手機置放於單次使用的消毒袋中進行高溫高壓消毒程序,並全程密封消毒袋, 直到使用前才能拆封,避免中途不必要的接觸感染風險。
- 2. 注意!請依據您的手機滅菌設備使用說明書進行高溫高壓消毒程序。
- 3. 注意: 滅菌程序請勿使用化學蒸汽或手機浸泡滅菌消毒液中,否則有發生危險及損壞的可能性。
- 4. 注意!本手機可承受最高溫度135°C最高壓力2.25Kg/cm²持續30分鐘的滅菌環境。

選購零配件及訂購號碼



0PL0034

0PL0035 按壓式帽蓋-標準頭

0PL0040

3入营

ISO 2/3引密封墊

0PL0047 快接O-ring組 3入膏

按壓式帽蓋-迷你頭









0PL0054 0PL0049 帽蓋拆卸工具-迷你頭 水氣孔清潔針/3入膏



0PI 0050 TTBIO 4 乳快速接頭









迷你頭轉子





標準頭轉子

聲明

- 1. 注意!本產品一旦發生結構上的破壞或不正常使用過後(如受到撞擊產生變形或超過建讓溫度、壓力消毒···· 等)切勿繼續使用本產品,否則有發生危險的可能性。
- 2 使用本產品前,以須檢查所有主、配件是否符合正常條件規範(如淮氫壓力、潤滑・・・・等),確認正常後才可使用。
- 3. 此說明書的內容係經過嚴謹的核對,然而我們無法保證錯誤絕對不會產生;因此對任何直接或間接因本說明書引起的損失與傷害,我們無法承擔任何的責任。建讓您,依本手冊操作使用中遇到任何異常現象時,例如震動過大、溫度過高、異常聲音等,應該立即停止使用,並與本公司或本公司經銷商或維修中心連絡。
- 4. 製造商保有尺寸、規格更改權利,不另做說明。
- 5. 本產品只有適用在牙科口腔治療用,不可轉用其他用途,否則有發生危險的可能性。
- 6. 本產品請依本說明書正常操作,使用期限請參照外盒上條碼貼紙(保固不含耗材如轉子及橡膠墊、圈等)。

14

品質政策與售後服務

雷虎公司的產品在出廠前皆經過嚴謹的品質確認程序,但請留意:不正確的使用方法或未使用本公司建議的零配件 或未經過認可的改裝本產品,皆可能造成產品的壽命縮短與危險,因此我們建議您:對我們的產品有疑問時,請攜 帶產品及您的購買證明文件,向本公司授權的經銷商洽詢。

